

**LOGO MARCA DA EMPRESA**  
**NOME COMERCIAL DA EMPRESA**  
**CNPJ Nº**

Ao  
Governo do Estado de Roraima  
Secretaria de Estado da Saúde – SESAU  
Gerencia Especial de Cotação – GEC

**CARIMBO CNPJ Nº**

**MODELO DA PROPOSTA DE PREÇOS**

**PROCESSO Nº. 20101.003246/2024.98**

**Eventual aquisição de AUTOCLAVES, na modalidade pregão, na forma eletrônica sob sistema registro de preços.**

ITEM	CATMAT	OBJETO/DESCRIÇÃO	UND	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	434772	<b>AUTOCLAVE / CILINDRICA VERTICAL 100L:</b> CALDEIRA VERTICAL SIMPLES FABRICADAS EM AÇO INOXIDÁVEL. EQUIPAMENTO PRODUZIDO DENTRO DOS MAIS RÍGIDOS PADRÕES DE QUALIDADE, COM SISTEMA DE RASTREABILIDADE QUE CUMPRE A NORMA NBR ISO 13485; TAMPAS EM BRONZE FUNDIDO, INTERNAMENTE ESTANHADA, EXTERNAMENTE POLIDA E ENVERNIZADA, ACOMPANHA GUARNIÇÃO DE SILICONE PARA VEDAÇÃO RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS. VÁLVULA DE CONTROLE COM SISTEMA CONTRA-PESO. MANÍPULOS PARA FECHAMENTO EM BAQUELITE, ISOLADOS CONTRA O CALOR. RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE IMERSÃO DE NÍQUEL CROMO BLINDADO EM TUBOS DE COBRE, MANÔMETRO COM DUAS ESCALAS DE PRESSÃO DE 0 A 3 KGF/CM <sup>2</sup> E CORRESPONDÊNCIA EM GRAUS CENTÍGRADOS DE 100 A 143°; CESTO EM AÇO INOX POLIDO, TOTALMENTE PERFURADOS PARA PERMITIR A CIRCULAÇÃO DO VAPOR, GARANTINDO A QUALIDADE NA ESTERILIZAÇÃO. GABINETE CONSTRUÍDO EM CHAPA DE AÇO INOX, MONTADO SOBRE QUATRO PÉS DE BORRACHA REGULÁVEL. PAINEL COM CHAVE SELETORA DE TEMPERATURA COM 3 POSIÇÕES (MÍN/MÉD/MÁX), LÂMPADA PILOTO PARA INDICAR APARELHO LIGADO ; REGISTRO ESFERA PARA LIMPEZA E DRENAGEM DE ÁGUA. VÁLVULA DE ALÍVIO DE PRESSÃO REGULADA PARA ATUAR COM PRESSÃO IGUAL OU SUPERIOR A MOTA (MÁXIMA PRESSÃO DE TRABALHO ADMISSÍVEL). PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO 1,5 KGF/CM <sup>2</sup> . PEDAL PARA AUXILIAR NA	UND	20		

		ABERTURA DA TAMPA. MANUAL DE INSTRUÇÃO EM PORTUGUÊS, REGISTRO NA ANVISA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA LOCAL, GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO, BIVOLT, COM INSTALAÇÃO				
2	389683	<b>AUTOCLAVE HORIZONTAL DE MESA 75L</b> - DIGITAL COM DISPLAY DE LCD. DESIGN MODERNO. BIVOLT AUTOMÁTICO - 127/220V, QUE PERMITE SER UTILIZADO EM REDES ELÉTRICAS COM VARIAÇÕES ENTRE 95 ATÉ 254V. DESAERAÇÃO E DESPRESSURIZAÇÃO AUTOMÁTICAS, QUE GARANTEM MAIOR SEGURANÇA, TAMPA E CÂMARA EM AÇO INOX, QUE FACILITA A LIMPEZA. SECAGEM ULTRA EFICIENTE COM A PORTA FECHADA, SISTEMAS DE SEGURANÇA ENTRE OS QUAIS: CHAVE E TRAVA DA PORTA, SISTEMA ELETRÔNICO DE CRUZAMENTO DE DADOS E SISTEMA ELETRÔNICO DE CONTROLE DE POTÊNCIA. SISTEMA DE AJUSTE DE ALTITUDE PARA DIVERSAS REGIÕES. EQUIPAMENTO PRODUZIDO DENTRO DOS MAIS RÍGIDOS PADRÕES DE QUALIDADE, COM SISTEMA DE RASTREABILIDADE QUE CUMPRE A NORMA NBR ISO 13485. SELETOR MANUAL DE VOLTAGEM 127VAC - 220VAC / 50HZ - 60HZ; PLACA ELETRÔNICA COM MICROCONTROLADOR; PAINEL FRONTAL DE MEMBRANA CONFECCIONADO EM POLICARBONATO POSSUI TECLAS DE ACIONAMENTO DAS FUNÇÕES, INDICADORES VISUAIS E SONOROS; MANÔMETRO COM ESCALAS DE PRESSÃO E TEMPERATURA; CICLO DE TRABALHO AUTOMÁTICO; SECAGEM COM PORTA FECHADA; CICLO DE ESTERILIZAÇÃO; CICLO DE SECAGEM EXTRA; SENSOR DE PRESSÃO; VÁLVULAS DE SEGURANÇA (ANTI-VÁCUO E SOBRE-PRESSÃO); ABASTECIMENTO DE ÁGUA MANUAL; ANEL DE VEDAÇÃO DA PORTA EM SILICONE; PUXADOR ERGONÔMICO; PORTA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE TRAVA; CÂMARA EM AÇO INOXIDÁVEL, REVESTIDA COM MATERIAL ISOLANTE AO CALOR; BANDEJAS E SUPORTE CONFECCIONADOS EM AÇO INOXIDÁVEL; CARENAGEM DA PORTA EM PLÁSTICO RESISTENTE; GABINETE EM AÇO CARBONO, COM PINTURA LISA A BASE DE EPÓXI COM TRATAMENTO FOSFATIZADO; DISJUNTOR; REGISTRO NA ANVISA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA LOCAL, GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO, BIVOLT, COM INSTALAÇÃO. MANUAL DE INSTRUÇÃO EM PORTUGUÊS, REGISTRO NA ANVISA, COM INSTALAÇÃO, ASSISTÊNCIA TÉCNICA LOCAL, GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO, BIVOLT.	UND	24		
3	389392	<b>AUTOCLAVE HORIZONTAL DE MESA 21L</b> - DIGITAL COM DISPLAY DE LCD. DESIGN MODERNO. BIVOLT AUTOMÁTICO - 127/220V, QUE PERMITE SER UTILIZADO EM REDES ELÉTRICAS COM VARIAÇÕES ENTRE 95 ATÉ 254V. DESAERAÇÃO E DESPRESSURIZAÇÃO AUTOMÁTICAS, QUE GARANTEM MAIOR SEGURANÇA, TAMPA E CÂMARA EM AÇO INOX, QUE FACILITA A LIMPEZA. SECAGEM ULTRA EFICIENTE COM A PORTA FECHADA, SISTEMAS DE SEGURANÇA ENTRE OS QUAIS: CHAVE E TRAVA DA PORTA, SISTEMA ELETRÔNICO DE CRUZAMENTO DE DADOS E SISTEMA ELETRÔNICO DE CONTROLE DE POTÊNCIA. SISTEMA DE AJUSTE DE ALTITUDE	UND	28		

		<p>PARA DIVERSAS REGIÕES. EQUIPAMENTO PRODUZIDO DENTRO DOS MAIS RÍGIDOS PADRÕES DE QUALIDADE, COM SISTEMA DE RASTREABILIDADE QUE CUMPRE A NORMA NBR ISO 13485. SELETOR MANUAL DE VOLTAGEM 127VAC - 220VAC / 50HZ - 60HZ; PLACA ELETRÔNICA COM MICROCONTROLADOR; PAINEL FRONTAL DE MEMBRANA CONFECCIONADO EM POLICARBONATO POSSUI TECLAS DE ACIONAMENTO DAS FUNÇÕES, INDICADORES VISUAIS E SONOROS; MANÔMETRO COM ESCALAS DE PRESSÃO E TEMPERATURA; CICLO DE TRABALHO AUTOMÁTICO; SECAGEM COM PORTA FECHADA; CICLO DE ESTERILIZAÇÃO; CICLO DE SECAGEM EXTRA; SENSOR DE PRESSÃO; VÁLVULAS DE SEGURANÇA (ANTI-VÁCUO E SOBRE-PRESSÃO); ABASTECIMENTO DE ÁGUA MANUAL; ANEL DE VEDAÇÃO DA PORTA EM SILICONE; PUXADOR ERGONÔMICO; PORTA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE TRAVA; CÂMARA EM AÇO INOXIDÁVEL, REVESTIDA COM MATERIAL ISOLANTE AO CALOR; BANDEJAS E SUPORTE CONFECCIONADOS EM AÇO INOXIDÁVEL; CARENAGEM DA PORTA EM PLÁSTICO RESISTENTE; GABINETE EM AÇO CARBONO, COM PINTURA LISA A BASE DE EPÓXI COM TRATAMENTO FOSFATIZADO; DISJUNTOR; REGISTRO NA ANVISA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA LOCAL, GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO, BIVOLT, COM INSTALAÇÃO.</p>				
4	440296	<p><b>AUTOCLAVE 365 L CARATERISTICAS MINIMAS PARA AQUISIÇÃO: MATERIAL AÇO INOX, TIPO HORIZONTAL COM BARREIRA, OPERAÇÃO AUTOMÁTICA, A VAPOR SATURADO SOB PRESSÃO, COM REMOÇÃO DE AR POR ALTOVÁCUO PULSANTE, COM AS ESPECIFICIDADES ABAIXO: CÂMARA CONSTRUÍDA EM DUPLA PAREDE SENDO A CÂMARA INTERNA RETANGULAR DE ESPESURA MÍNIMA DE 6,0MM E CAPACIDADE DE 350 LITROS, COM TOLERÂNCIA DE +/- 15%; CÂMARA INTERNA EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 316L OU SUPERIOR, COM ACABAMENTO POLIDO SANITÁRIO ESPELHADO E CÂMARA EXTERNA EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 316 OU SUPERIOR; A ENTRADA DE AR LIMPO NA CÂMARA INTERNA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE UM FILTRO BACTERIOLÓGICO HIDRÓFOTO COM EFICIÊNCIA DE 99% DE 0,3 MM; COMANDO AUTOMÁTICO MICROPROCESSADO PROGRAMÁVEL; DOTADA DE DUAS PORTAS DE MOVIMENTO DESLIZANTE VERTICAL, ACIONAMENTO E TRAVAMENTO AUTOMÁTICO; GABINETE EM CHAPAS DE AÇO INOXIDÁVEL, COM ACABAMENTO POLIDO ESCOVADO; DOTADA DE ENTRADA PARA SENSORES INDEPENDENTES DE VALIDAÇÃO E DRENO DA CÂMARA INTERNA COM FILTRO EM CHAPA PERFURADA DE AÇO INOXIDÁVEL; CONTROLE DE TEMPERATURA ATRAVÉS DE, NO MÍNIMO, 02 SENSORES TIPO PT-100 CLASSE A; SISTEMA HIDRÁULICO TUBULAÇÕES E CONEXÕES AÇO INOX AISI 316 PARA ADUTORAS DE VAPOR E ENTRADA DA BOMBA DE ÁGUA; COMANDO: AUTOMÁTICO, MICROPROCESSADO ELETRÔNICO, DE PROGRAMAÇÃO FLEXÍVEL; CONTER NO MÍNIMO 08 CICLOS OPERACIONAIS, TESTE BOWIE E DICK, LEAK TEST; TEMPERATURAS DE TRABALHO PROGRAMÁVEIS ENTRE +105°C A 134°C; DISPLAY TOUCH SCREEN DE NO MÍNIMO 5 POLEGADAS PARA</b></p>	UND	3		

VISUALIZAÇÃO DAS FASES DO CICLO. AS ROTINAS DEVERÃO SER INDICADAS DIRETAMENTE NA TELA. DEVE PERMITIR A VISUALIZAÇÃO EM TEMPO REAL DOS PARÂMETROS DO PROCESSO E ACOMPANHAMENTO DAS FASES DO CICLO, CONFIGURAÇÃO DO IDIOMA DA INTERFACE PELO USUÁRIO NA LÍNGUA PORTUGUESA; SISTEMA DE IMPRESSÃO DE DADOS PARA REGISTRO DO PROCESSO ACOPLADA AO EQUIPAMENTO, E QUE IMPRIMA NO MÍNIMO OS SEGUINTE DADOS: NÚMERO DO EQUIPAMENTO, NÚMERO DA CARGA, E FASES DO CICLO COM DATA E HORA; O SISTEMA DE VÁCUO DEVERÁ SER ATRAVÉS DE BOMBA DE VÁCUO COM ANEL LÍQUIDO, COM DUPLO ESTÁGIO OBJETIVANDO A REDUÇÃO DO VOLUME DE ÁGUA UTILIZADO NO CICLO; POSSUIR GERADOR DE VAPOR, COM ISOLAMENTO TÉRMICO, CONTROLE AUTOMÁTICO DE NÍVEL DE ÁGUA ATRAVÉS DE SENSOR (ES) DE NÍVEL E RESISTÊNCIA ELÉTRICA BLINDADA, TODOS CONFECCIONADOS EM AÇO INOXIDÁVEL; PORTA INTERNA EM AÇO INOXIDÁVEL, E EXTERNA EM AÇO INOXIDÁVEL, SISTEMA DE FECHAMENTO DA PORTA EM ELEVAÇÃO VERTICAL, DE ACIONAMENTO AUTOMÁTICO, COM GUARNIÇÃO DE SILICONE ESPECIAL QUE PROMOVE A VEDAÇÃO POR PRESSÃO DE AR COMPRIMIDO OU SISTEMA ALTERNATIVO DE VEDAÇÃO COM GUARNIÇÃO FIXA SEM NECESSIDADE DE AR COMPRIMIDO; COM SISTEMA DE SEGURANÇA PARA IMPEDIR ABERTURA SIMULTÂNEA DAS PORTAS E COM DISPOSITIVO ANTI-ESMAGAMENTO; POSSUIR SISTEMA DE SEGURANÇA QUE DESPRESSURIZE A CÂMARA DE ESTERILIZAÇÃO EM CASOS DE EXCESSO DE PRESSÃO; VÁLVULAS DE COMANDO REGULÁVEIS PARA CONTROLE DE ENTRADAS OU SAÍDAS DE SUPRIMENTOS, DE ACIONAMENTO PNEUMÁTICO, CONSTRUÍDAS EM AÇO INOX; TRANSDUTORES DE PRESSÃO ELETRÔNICOS PARA PERMITIR O CONTROLE AUTOMÁTICO DAS PRESSÕES DA CÂMARA INTERNA E EXTERNA; SISTEMA HIDRÁULICO, TUBULAÇÕES E CONEXÕES EM AÇO INOX AISI 316; MANOVACUÔMETRO PARA LEITURA DE VÁCUO E PRESSÃO DA CÂMARA INTERNA, MANÔMETRO PARA ACOMPANHAMENTO DA PRESSÃO NA CÂMARA EXTERNA E MANÔMETRO PARA LEITURA DA PRESSÃO DO GERADOR E BOTÃO DE EMERGÊNCIA; POSSUIR SISTEMA DE MODO DE ECONOMIA DE ÁGUA; PREVER CONDIÇÕES BÁSICAS DE COMUNICAÇÃO A DISTÂNCIA ATRAVÉS DE MODEM E OU SISTEMA SUPERVISÓRIO PARA MANUTENÇÃO REMOTA INTEGRADO A ENGENHARIA E OU SISTEMA DE SUPORTE DE ATENDIMENTO TÉCNICO DO FABRICANTE; ACOMPANHA ACESSÓRIOS MÍNIMOS: CESTOS PADRÃO ISO OU DIN, FABRICADOS EM AÇO INOXIDÁVEL, EM QUANTIDADE SUFICIENTE PARA DUAS CARGAS COMPLETAS; 02-RACKS DE CARGA EM AÇO INOXIDÁVEL; 02-CARROS PARA RACK EM AÇO INOXIDÁVEL DOTADO DE RODÍZIOS COM SISTEMA DE FREIO EM NO MÍNIMO DOIS DELES; 01-OSMOSE REVERSA COM RESERVATÓRIO DE CAPACIDADE SUFICIENTE PARA OPERAÇÃO DA AUTOCLAVE; QUADRO ELÉTRICO PARA AUTOCLAVE, PARA LIGAÇÃO DO COMANDO, BOMBA DE ÁGUA E DE VÁCUO; ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA 220 V/380 V - 60 HZ. CERTIFICADO DE

		<p>COMPROVAÇÃO DA LIGA DE AÇO INOXIDÁVEL. EQUIPAMENTO DEVE OBEDECER ÀS NORMAS ABNT NBR IEC 60601-1, RDC Nº 185 DE 22 DE OUTUBRO DE 2001, RDC Nº 59 DE 27 DE JUNHO DE 2000, ABNT NBR 11816:2003 E ABNT NBR ISO 17665-1:2010. EXIGÊNCIAS: INSTALAÇÃO E TREINAMENTO OPERACIONAL PARA EQUIPES ENVOLVIDAS DIRETAMENTE NO USO DO EQUIPAMENTO. APRESENTAÇÃO DE MANUAIS TÉCNICOS/OPERACIONAIS E DE SERVIÇO QUE COMPROVEM O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SOLICITADAS. FORNECER CÓDIGOS “PART NUMBER” DE TODAS AS PEÇAS OU ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHA O EQUIPAMENTO ESPECIFICADO. GARANTIA TOTAL, CONTADOS A PARTIR DA DATA DE INSTALAÇÃO E TREINAMENTO OPERACIONAL DOS EQUIPAMENTOS/BENS, DEVIDAMENTE TESTADO E COMPROVADO O PERFEITO ESTADO DE FUNCIONAMENTO DOS MESMOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO CONFORMIDADE COM A (S) NORMA (S) NBR IEC 60601 OU EQUIVALENTE DO PAÍS DE ORIGEM; EMPRESA DEVERÁ FORNECER SERVIÇOS DE CALIBRAÇÃO, MANUTENÇÃO CORRETIVA, PREVENTIVA, VALIDAÇÃO E QUALIFICAÇÃO TÉRMICA COM SEUS CERTIFICADOS E APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA VIGENTE, DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICIDADES NO PERÍODO DE GARANTIA CONFORME MANUAL DO EQUIPAMENTO. O EQUIPAMENTO DEVE ATENDER AS NORMAS DA ABNT, ANVISA, MISTERIO DA SAUDE, INMETRO COM CERTIFICAÇÃO E REGISTRO; NA FALTA DOS REGISTRO O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR DOCUMENTOS ATESTANDO A NÃO EXIGÊNCIA;</p>				
<b>VALOR TOTAL</b>						

**VALIDADE DE 180 DIAS.**

**Favor mencionar os dados abaixo na proposta:**

- a) Dados cadastrais;**
- b) Marca do equipamento;**
- c) Prazo de entrega;**
- d) Demais impostos e custos, deverão ser inclusos;**
- e) Assinatura, data e endereço;**
- f) E-mail e número de telefone (válidos)**

---

E-mail:

---

Telefone:

---

Local e Data

---

(Assinatura e Carimbo do Representante Legal)

**OBS: RESPONDER PARA O E-MAIL – cotacao.cgplan@saude.rr.gov.br**

**Telefone: (95) 98404-1642 (também é WhatsApp)**

**INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 65, DE 7 DE JULHO DE 2021**

*Art. 5º A pesquisa de preços para fins de determinação do preço estimado em processo licitatório para a aquisição e contratação de serviços em geral será realizada mediante a utilização dos seguintes parâmetros, empregados de forma combinada ou não:*

*[...]*

*IV - Pesquisa direta com, no mínimo, 3 (três) fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, por meio de ofício ou e-mail, desde que seja apresentada justificativa da escolha desses fornecedores e que não tenham sido obtidos os orçamentos com mais de 6 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do edital;*

## **INFORMAÇÕES ADICIONAIS:**

### **LOCAL E HORÁRIO DE ENTREGA:**

Os equipamentos deverão ser entregues, em até 30 (trinta) dias corridos, a contar do recebimento da nota de empenho e última assinatura do contrato no **NÚCLEO DE PATRIMÔNIO – SESAU/RR, SITUADO À RUA MIGUEL LUPI MARTINS, Nº 214, BAIRRO SÃO PEDRO, EM BOA VISTA-RR, CEP: 69.306-490**, em dia e horário de expediente (**segunda a sexta - 8h00 às 12h00 e das 14h00 às 18h00, horário local**), sem ônus de frete para o Estado, e acompanhados das respectivas Notas Fiscais e cópia do Empenho, no descritivo da nota fiscal deverá conter o número do contrato, o número do processo.

A Vencedora deverá entrar em contato tanto pelos telefones: **(095) 98414-4490; (095) 98414-4484**, como também pelo e-mail: **cgue@saude.rr.gov.br**, com cópias para o e-mail: **np2.cgue@saude.rr.gov.br**, para informar o dia da entrega e o horário previsto, deverá ser comunicado com 5(cinco) dias úteis antes da entrega.

### **DA INSTALAÇÃO**

A Contratada deverá realizar montagem/instalação dos equipamentos nos endereços fornecidos neste termo Anexo III, em dia e horário de expediente (segunda a sexta - 8h00 às 12h00 e das 14h00 às 18h00, horário local), no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data de entrega do equipamento.

### **DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA LOCAL:**

A Contratada deverá garantir assistência técnica durante o período de garantia, sem ônus para a Contratante, na Cidade de Boa Vista/RR, e nos endereços das unidades de Saúde do Interior, conforme endereços listados abaixo.

### **DO TREINAMENTO:**

A contratada deverá realizar treinamento para os servidores designados pela Unidade de Saúde, em dia e horário de expediente (segunda a sexta - 8h00 às 12h00 e das 14h00 às 18h00), horário local, com o objetivo de orientar a correta utilização do Equipamento, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data de instalação, com a carga horária mínima de 04 (quatro) horas. Não será aceito treinamento a distância, se faz necessário a presença de representante ou técnico qualificado designado pela empresa contratada para ministração de treinamento;

A Contratada deverá emitir comprovante de treinamento e/ou Relatório de treinamento de usos dos equipamentos hospitalares.

### RELAÇÃO DOS LOCAIS DE INSTALAÇÃO

UNIDADES HOSPITALARES E SEUS RESPECTIVOS ENDEREÇOS:			
ORD.	UNIDADE/LOCAL	DISTANCIA DA CAPITAL BOA VISTA EM KM	ENDEREÇO
1	HOSPITAL GERAL DE RORAIMA – HGR	--	Av. Brigadeiro Eduardo Gomes, Nº 3308 – Bairro Aeroporto. Boa Vista-RR
2	HOSPITAL REGIONAL SUL GOVERNADOR OTTOMAR DE SOUZA PINTO - HRSOSP	291 KM	Rodovia BR 174 KM 461, S/N - Centro, Rorainópolis - RR.
3	HOSPITAL MATERNO INFANTIL NOSSA SENHORA DE NAZARÉ - HMINSN	--	Av. Presidente Costa e Silva, 1100, Boa Vista - RR.
4	UNIDADE MISTA IRMÃ CAMILA - UMIC	92 KM	R. Elói Pereira - Iracema, RR, 69348-000, Iracema-RR
5	HOSPITAL JOSÉ GUEDES CATÃO - HVJGC	52 KM	RUA MARLENE ARAÚJO, 312, MUCAJÁI - RR, 69340-000, Mucajai-RR
6	HOSPITAL DELIO DE OLIVEIRA TUPINAMBA - HDOT	215 KM	RUA CARIBÉ, S/N - CENTRO - PACARAIMA - RR, CEP: 69345-000, Pacaraima-RR
7	HOSPITAL DE CARACARAI IRMÃ AQUILINA - HCIA	134 KM	PRAÇA CENTRO CÍVICO, S/N, CENTRO. CARACARAI - RR CEP: 69.360-000, Caracarái-RR
8	CENTRO DE SAUDE UIRAMUTÁ	300 KM	RUA MARTINIANO VIEIRA - S/Nº - CENTRO - UIRAMUTÁ-RR
9	HOSPITAL DAS CLINICAS DR WILSON FRANCO RODRIGUES	--	AV. NAZARÉ FILGUEIRAS, 2096 - DR. SILVIO BOTELHO, BOA VISTA -RR
10	HOSPITAL ESTADUAL RUTH QUITÉRIA	183 KM	R. Nor-Onze, 218-400, Normandia - RR, 69355-000, Normandia-RR
11	HOSPITAL EPITÁCIO ANDRADE DE LUCENA - HEAL	89	RUA SANTO AMARO - S/Nº - CENTRO, ALTO ALEGRE - RR, CEP 69350-000, Alto Alegre-RR.
12	UNIDADE MISTA DO CAROEBE	354 KM	ENDEREÇO: Rua Paulino Gomes da Costa - s/nº - Centro, Caroebe-RR
13	UNIDADE MISTA SÃO JOÃO DA BALIZA	346 KM	ENDEREÇO: Av. Perimetral Norte - 184 - Centro, São João da Baliza-RR
14	UNIDADE MISTA BOM SAMARITANO	80 KM	Centro da Comunidade Indígena Barata. Alto Alegre
15	CENTRO DE SAÚDE JAIR DA SILVA MOTA – CSJSM		Rua José Pereira da Silva - Amajari
16	HOSPITAL FRANCISCO RICARDO DE MACEDO – HFRM		Av Macapá, S/N, Centro - São Luiz do Anauá
17	CRSM		Av. Capitão Júlio Bezerra, nº 1632 - Aparecida - Boa Vista RR